

Opravárenská tyčinka Plast



plněná plastem
schválení NSF
lze použít ve styku s pitnou vodou

Zejména pro opravy plastových prvků a skelných laminátů, s trvalou zbytkovou pružností jako jsou okna, dveře, zárubně, obložky.

Pro lepení kovových součástí, trubek, šroubení, přírub, vodních nádrží, čerpadel a pláštů.



Technické údaje

Báze	epoxidová pryskyřice s plastovým plnivem
Složení	pasta
Odstín po vytvrzení	světle modrý
Mísicí poměr dle objemu (pryskyřice/tvrdidlo)	1:1
Hustota směsi	1,6 g/cm ³
Přemostění spáry max.	15 mm
Zpracovací teplota	+10 až +40 °C
Teplota pro vytvrzení	+6 až +40 °C
Doba zpracovatelnosti při přípravě 25 g +20°C (+ 68°F)	20 min.
Ruční pevnost (35%) po	40 min.
Mechanicky zatížitelné (50%) po	180 min.
Finální pevnost (100%) po	36 h
Tlak (DIN 53281-83)	65 N/mm ²
Střední pevnost ve smyku po 7 dnech při +20°C (+65°F) DIN EN 1465	PVC pískovaný: 2,4 N/mm ²
Tvrdost Shore D	65
Tepelná vodivost (ASTM D 257)	0,4 W/m·K
Lineární smrštění	<1 %

Elektrický odpor (ASTM D 149)	5•10 ¹¹ Ohm/cm
Dielektrická pevnost (ASTM D 149)	3,0 kV/mm
Součinitel tepelné roztažnosti (ISO 11359)	30-40 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Teplotní odolnost	-50 až +120 krátkodobě +150 °C
ISSA-Code	75.530.08/09
IMPA-Code	812973/74

Předpříprava povrchu

Pro zajištění dokonalého spoje musí být povrchy, které se mají spojit, čisté a suché (např. očistit a odmastit pomocí WEICON Povrchový čistič).

Zpracování

WEICON Opravárenské tyčinky přemostí v 1 pracovním kroku lepenou spáru max. 15 mm. Uvedená doba zpracovatelnosti se vztahuje k dávce materiálu 25 g při pokojové teplotě. Při větší dávce probíhá (v důsledku většího vývinu reakčního tepla v epoxidových pryskyřicích - exotermní reakce) rychlejší vytvrzení. Vyšší teploty zkracují také dobu zpracovatelnosti a vytvrzení (orientační pravidlo: každých +10 °C (+50°F) zvýšení nad pokojovou teplotu vede ke zkrácení doby zpracovatelnosti a vytvrzení o polovinu). Teploty pod +16°C (+61°F) výrazně prodlužují dobu zpracovatelnosti a vytvrzení. Od cca +5 °C (+41 °F) už neprobíhá žádná reakce.

Skladování

WEICON Opravárenské tyčinky lze skladovat v suchu, v neotevřeném stavu a při konstantní teplotě cca +20°C nejméně 18 měsíců. Chraňte před slunečním zářením.

Bezpečnost a zdraví

Při používání produktů WEICON je nutné dodržovat fyzikální, bezpečnostní technické, toxikologické a ekologické údaje a předpisy uvedené v našich bezpečnostních listech.

Dostupné velikosti:

70101.074	Opravárenská tyčinka Plast 57 g
70101.052	Opravárenská tyčinka Plast 115 g

Poznámka

veškeré technické údaje a doporučení v této brožůře nejsou záručenými vlastnostmi. Jsou založeny na výsledcích našich výzkumů a zkušeností. Nicméně jsou nezávazné, nemůžeme být odpovědní za dodržování podmínek zpracování. Můžeme poskytnout pouze záruku pro trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučujeme, abyste prováděli své vlastní odpovídající zkoušky s cílem určit, zda vlastnosti, které vyžadujete, lze dosáhnout s daným produktem. Nelze uplatňovat žádné nároky. Uživatel nese plnou odpovědnost za nevhodné aplikace.