

## Easy-Mix RK-7300



Velmi dobrá přilnavost k plastům a EPDM, vysokopevnostní, vysoce viskozní, s rázovou pevností

Easy-Mix RK-7300 je rychle vytvrzující, konstrukční lepidlo bez rozpouštědel, na bázi MMA (methylmetakrylát). RK-7300 výborně přilne k různým materiálům a má vysokou pevnost.

Univerzálně použitelné lepidlo pro statické a dynamické zatížení. Vysoké pevnosti spoje lze také dosáhnout v případě nízkoeenergetických plastů, jako je například PE nebo PP.

Vysoká viskozita umožňuje lepení materiálů s různými koeficienty roztažnosti, jako je plast / hliník nebo ocel.

Speciální výplň (skleněná zrnka) zajišťují konzistentní spoj 0,25 mm; maximální přemostění spáry: 1 mm.

### Technické údaje

Báze	methylmetakrylát
Odstín po vytvrzení	průsvitný / bělavý
Mísící poměr pryskyřice/tvrdidlo	1:1
Hustota směsi	1,00 g/cm <sup>3</sup>
Viskozita směsi	170.000 - 200.000 mPa·s
Aplikace - postup	Easy-Mix
Složení	pasta
Doba zpracovatelnosti při +20°C (+68°F)	8 min.
Ruční pevnost (35%) po	60 min.
Mechanicky zatížitelné (50%) po	480 min.
Finální pevnost (100%) po	24 h
Přemostění lepené spáry	0,25 - 1,0 mm
Pevnost ve smyku dle DIN EN 1465:	
Hliník	5 N/mm <sup>2</sup>
Ocel pískovaná	5 N/mm <sup>2</sup>
Nerezová ocel	4 N/mm <sup>2</sup>
PC	6 N/mm <sup>2</sup>

Tg po vytvrzení při pokojové teplotě	51,5 Tg (°C)
PMMA	6 N/mm <sup>2</sup>
ABS	8 N/mm <sup>2</sup>
Tvrzené PVC	11 N/mm <sup>2</sup>
GRP	7 N/mm <sup>2</sup>
CFK	7 N/mm <sup>2</sup>
Polyamid 6.6	3 N/mm <sup>2</sup>
POM (polyoxymethylen)	5 N/mm <sup>2</sup>
PE-HD	5 N/mm <sup>2</sup>
PP (polypropylen)	6 N/mm <sup>2</sup>
PTFE (polytetrafluorethylen)	2 N/mm <sup>2</sup>
EPDM (Shore A 70)	1 N/mm <sup>2</sup>
Teplotní odolnost	-55 až +100 °C
Teplotná difuzivita (23 °C)	0,118 mm <sup>2</sup> /s
Teplotná vodivost	0,15 W/m·K
Měrná teplotná kapacita	1,489 J/(g·K)
Specifický objemový odpor	1,25 · 10 <sup>13</sup> Ωm

### Předpříprava povrchu

Pro zajištění dokonalého spoje musí být povrchy, které se mají spojit, čisté a suché (k čištění a odmašťování používejte WEICON Povrchový čistič). Nejvyšší hodnoty pevnosti je možné dosáhnout dodatečnou úpravou povrchů, jako je zdrsňení tryskáním nebo abrazivními činidly. Plasty, zejména polyamidy, PTFE, polyolefiny atd. je možné slepit pouze po speciální povrchové úpravě, například fluoridací, nízkotlakou plazmou, koronou, plamenem atd.

### Zpracování

Aktivátor RK se podle šířky spáry nanáší na jeden nebo na oba povrchy určené ke slepení (štětcem, nástřikem, ponořením). Při šířce spáry do 0,4mm stačí jednostranné nanesení, u spár do max. 0,8mm resp. u drsných, porézních nebo pasivních povrchů (chrom, nikl atp.) je nutné oboustranné nanesení. Na hladké plastové a kovové povrchy je zapotřebí cca 30g/m<sup>2</sup> aktivátoru, na drsné a porézní povrchy až 150g/m<sup>2</sup>. Doba zavadnutí je při pokojové teplotě (+20°C/+68°F) minimálně 5 minut. Podstatná výhoda oproti ostatním lepidlům spočívá v tom, že obrobky s naneseným aktivátorem lze skladovat až 30 dnů při pokojové teplotě (+20°C/+68°F) bez poklesu účinnosti. Lepidlo se nanese jen jednostranně a zpravidla na povrch neošetřený aktivátorem. Tloušťka lepené spáry může být až 0,8mm (jen při oboustranném nanesení aktivátoru). U spár tloušťky 0,15mm až 0,25mm se zásadně dosahuje nejvyšší pevnosti ve smyku. Zpracování by mělo proběhnout při pokojové teplotě (cca +20°C/+68 °F). Vyšší teploty, např. +40°C (+104°F), zkracují dobu k zafixování a vytvrzení o cca 30%; nižší teploty (okolo +10°C/+50°F) tyto doby prodlužují o cca 50%, až od +5°C (+41°F) už neprobíhá téměř žádná reakce.

#### Poznámka

veškeré technické údaje a doporučení v této brožůře nejsou zaručenými vlastnostmi. Jsou založeny na výsledcích našich výzkumů a zkušeností. Nicméně jsou nezávazné, nemůžeme být odpovědní za dodržování podmínek zpracování. Můžeme poskytnout pouze záruku pro trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučujeme, abyste prováděli své vlastní odpovídající zkoušky s cílem určit, zda vlastnosti, které vyžadujete, lze dosáhnout s daným produktem. Nelze uplatňovat žádné nároky. Uživatel nese plnou odpovědnost za nevhodné aplikace

## **Skladování**

WEICON RK Konstrukční lepidla mají dobu skladovatelnosti minimálně 12 měsíců na suchém místě a při konstantní teplotě cca +20°C. Při teplotě +1°C až +7°C se doba skladovatelnosti prodlužuje až na 24 měsíců. To platí pro neotevřené balení, které nebylo přímo nebo nepřímo vystaveno slunečnímu záření. Při skladovacích teplotách vyšších než + 40°C a vysoké vlhkosti se životnost zkracuje na 6 měsíců.

## **Bezpečnost a zdraví**

Při používání produktů WEICON je nutné dodržovat fyzikální, bezpečnostní technické, toxikologické a ekologické údaje a předpisy uvedené v našich bezpečnostních listech.

## **Dostupné velikosti:**

70112.024 Easy-Mix RK-7300 50 g

## **Příslušenství:**

70101.063 Mísící špička pro Easy-Mix, Quadro  
70101.062 Dávkovací pistole Easy-Mix D 50, D50  
70112.017 Páska ze skelné tkaniny, 50 mm x 1 m  
70104.086 Dávkovací špička, A pro jemné dávkování Vel. 0,5

### **Poznámka**

veškeré technické údaje a doporučení v této brožůře nejsou zaručenými vlastnostmi. Jsou založeny na výsledcích našich výzkumů a zkušeností. Nicméně jsou nezávazné, nemůžeme být odpovědní za dodržování podmínek zpracování. Můžeme poskytnout pouze záruku pro trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučujeme, abyste prováděli své vlastní odpovídající zkoušky s cílem určit, zda vlastnosti, které vyžadujete, lze dosáhnout s daným produktem. Nelze uplatňovat žádné nároky. Uživatel nese plnou odpovědnost za nevhodné aplikace